POLIMI GRADUATE SCHOOL OF MANAGEMENT

SdM · Scuola di Alta Formazione
UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI BERGAMO

me gmi

MASTER EXECUTIVE IN

GESTIONE DEGLI ASSET INDUSTRIALI E DELLA MANUTENZIONE

CON IL PATROCINIO DI

AIDI Associazione Italiana Docenti Impianti Industriali

ANIMP ASSOCIAZIONE NAZIONALE DI IMPIANTISTICA INDUSTRIALE

1° POSTO

Categoria Industrial and Operations Management

EdUniversal Best Master Ranking 2022

INDICE

Perché scegliere il Master Executive meGMI	4
A chi è rivolto?	6
Durata & certificazione	7
Ammissioni & costi	8
Metodologia didattica & maintenance bootcamp	9
Obiettivi formativi	11
Struttura didattica	13
Project work	14
Testimonianze alumni	15
Faculty & enti erogatori	17
Aziende di provenienza alumni	18
Contatti	19

PERCHÉ SCEGLIERE IL MASTER EXECUTIVE meGMI

Il tema della manutenzione degli asset industriali è ampiamente riconosciuto come uno degli elementi chiave per **mantenere e migliorare il valore e la competitività delle imprese**. Il suo ruolo è diventato ancora più fondamentale nel corso degli ultimi anni, durante i quali, a seguito del prolungato periodo di recessione economica, le aziende hanno dovuto ridurre drasticamente la quota di investimenti in nuovi impianti, valorizzando le attività di manutenzione per preservare integrità, sicurezza ed efficienza del parco macchine installato.
Di fronte a un forte **cambiamento tecnologico dei sistemi produttivi** e all'introduzione sempre più pervasiva di **strumenti e metodi tipici dell'industria 4.0**, il professionista che opera nell'area di manutenzione e del ciclo di vita degli asset si sta trasformando da pianificatore ed esecutore di interventi ad **analista e decisore** sulla base dei dati provenienti dai macchinari e dagli impianti gestiti.

Inoltre la pubblicazione nel 2014 della **norma ISO 55000** *Asset management - Overview, principles and terminology* ha ulteriormente enfatizzato il ruolo della manutenzione ponendo l'attenzione sul **ruolo strategico dell'asset management**, come insieme di attività coordinate di un'organizzazione per massimizzare il valore generato dagli asset, attraverso un processo che deve riguardare tutto il ciclo di vita del bene industriale.

L'obiettivo che il Master Executive meGMI si propone di raggiungere è quindi quello di formare **competenze e know-how nell'ambito della gestione degli asset degli impianti industriali**, sia da un punto di vista tecnico che a livello manageriale ed economico.

Obiettivo del Master è infatti formare manager di manutenzione, manager di servizi tecnici e manager di asset industriali che, oltre a possedere adeguate competenze tecniche, siano in grado di gestire i processi di manutenzione e il ciclo di vita degli asset industriali in termini organizzativi e gestionali, governando l'impatto che la manutenzione e la gestione degli asset hanno sul

resto dell'organizzazione, sui suoi obiettivi di business e sui conseguenti processi di miglioramento continuo.

La gestione della manutenzione e il ciclo di vita degli asset negli impianti industriali garantiscono una **elevata possibilità di impiego**, trasversale ai diversi settori dell'industria e dei servizi. Le aspettative di sbocco occupazionale del titolo del Master sono prevedibili in diversi ambiti: medio - alto livello di management aziendale, ruoli professionali di consulenza, ruoli tecnico - manageriali nell' industria e in società che offrono servizi di ingegneria e servizi di manutenzione con responsabilità globali sulle prestazioni funzionali degli asset.

Il master meGMI rappresenta un'opportunità unica per le aziende che hanno deciso di investire in dipendenti dall'alto potenziale, per i seguenti motivi:

> **Modalità part-time e una struttura modulare che riduce al minimo l'assenza dal lavoro;**

> **Personalizzazione delle attività on the job, che permettono di analizzare più a fondo le tematiche ritenute più rilevanti per ciascuna azienda;**

> **Immediato ritorno dell'investimento attraverso il "Learning by doing", in cui i dipendenti possano applicare le conoscenze e competenze neo-acquisite all'interno della loro funzione, diventando motivatori di cambiamento e di innovazione;**

> **Possibilità di interfacciarsi con colleghi provenienti da differenti realtà aziendali e settori produttivi per un proficuo confronto tra best practices di manutenzione.**

Il Master prevede un forte coinvolgimento di importanti aziende industriali e di servizi a garanzia della totale aderenza tra il Corso e le reali esigenze delle aziende, sia in termini di contenuti, che di modalità didattiche. Numerose aziende collaborano infatti con il Master con proprie docenze e testimonianze.

Nella classifica 2022 "Best Master Ranking" stilata da EdUniversal, il Master in Gestione degli Asset Industriali e della Manutenzione (MeGMI) è risultato **1° classificato** per la categoria "**Industrial and Operations Management**" nell'area geografica Western Europe. I criteri utilizzati per la valutazione dei Master sono legati non solo al livello di soddisfazione dei partecipanti ma anche alle opportunità lavorative ed economiche che questo genera e al riconoscimento, sia nazionale che internazionale, del livello di competenze acquisite durante il percorso formativo.

1° POSTO

Categoria Industrial and Operations Management

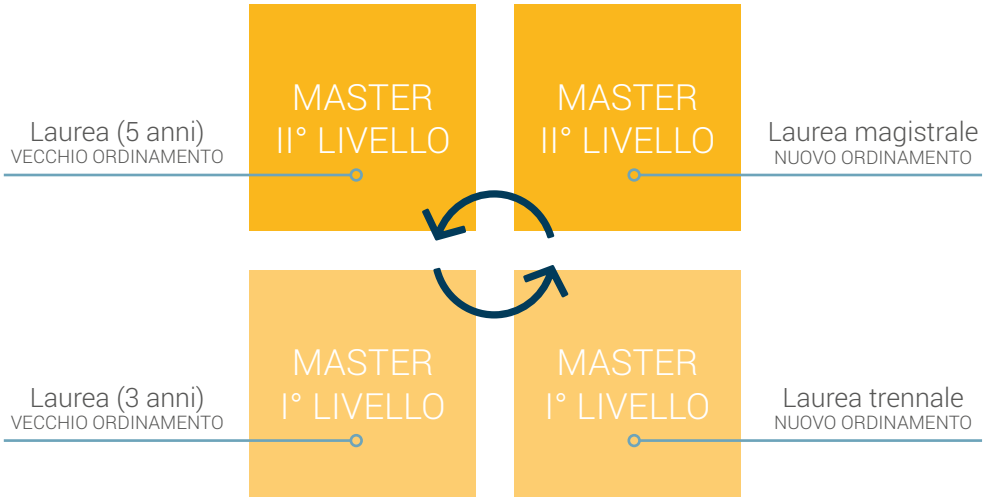
EdUniversal Best Master Ranking 2022

A CHI È RIVOLTO?

Il Master meGMI si rivolge a **responsabili e professionisti** operanti nell'area della gestione e manutenzione degli impianti industriali, dei sistemi infrastrutturali e ai fornitori di servizi collegati. Il Master è riservato a tutti i laureati del nuovo e vecchio ordinamento e ai diplomati universitari, costituisce titolo preferenziale (ma non esclusivo) per l'ammissione il possesso di una laurea in discipline ingegneristiche e scientifiche.

Il Master è rispondente alla normativa nazionale sui Master Universitari; responsabili dell'iniziativa sono il **POLIMI Graduate School of Management** e **SdM Scuola di Alta Formazione** dell'Università degli Studi di Bergamo.
Al conseguimento di tutti i crediti formativi previsti dal regolamento viene conferito, da entrambe le Università proponenti, il titolo di **Master Universitario sia di I° che di II° livello**.

Al fine di garantire una piena compatibilità tra attività lavorativa e frequenza alle lezioni, il Master viene erogato con **particolari modalità part-time** e una struttura modulare.
La partecipazione è a numero chiuso ed è subordinata al superamento di una prova di selezione e al posizionamento in graduatoria definito sulla base del punteggio conseguito a seguito di un colloquio atto a valutare la preparazione generale e specifica, le motivazioni, l'attitudine alla frequenza del Master e i titoli posseduti.
Potrà essere considerata, previa valutazione dell'adeguatezza del percorso professionale individuale, l'ammissione di candidati in possesso del titolo di studio di scuola secondaria di secondo grado.
A tali candidati verrà conferito il Diploma Executive in Gestione degli Asset Industriali e della Manutenzione.



DURATA & CERTIFICAZIONE

La durata del ciclo di didattica del Master meGMI è di **18 mesi**, con inizio a novembre e pausa estiva durante il mese di agosto.
Per garantire una migliore **compatibilità tra attività lavorativa e impegno formativo** le lezioni vengono erogate **mensilmente in cicli di 3 giornate - martedì, mercoledì e giovedì**.
Per conseguire il titolo di Master Universitario è richiesta una presenza di almeno l'80% del totale ore formative previste a calendario.

Il Corso prevede un impegno complessivo equivalente a **60 Crediti Formativi Universitari** necessari per il conseguimento del titolo di Master Universitario, rilasciato congiuntamente dal Politecnico di Milano e dall'Università degli Studi di Bergamo.

CERTIFICAZIONE

Il POLIMI Graduate School of Management e AICQ - SICEV hanno stipulato un accordo attraverso il quale realizzare in modo congiunto la valutazione delle competenze dei professionisti che lavorano nell'area della manutenzione.
In ottemperanza ai requisiti formativi indicati nella **norma EN15628:2014** "Qualification of maintenance personnel", la frequenza dell'intero percorso permette di acquisire i requisiti formativi per il conseguimento della **certificazione di Manager di Manutenzione**. La sola frequenza dell'area di Formazione Generale e Asset Management permette di acquisire le competenze formative necessarie per ottenere la **certificazione di Specialista di Manutenzione e/o Ingegnere di Manutenzione**.

AMMISSIONI & COSTI

La partecipazione al Master è subordinata a una selezione tra i candidati che hanno presentato la domanda di ammissione entro la seconda settimana di settembre.
Dettagli e aggiornamenti in merito ad ammissioni e scadenze sono disponibili sul sito **www.gsom.polimi.it/megmi** dal quale possono essere scaricati i moduli di ammissione, da richiedere in alternativa alla segreteria di Dalmine, sede del Master.

Il costo di iscrizione è di 16.000 €.
La quota non è comprensiva della tassa di iscrizione al Politecnico di Milano di 500 € per partecipante.

CONTRIBUTO ALLA FORMAZIONE MAX CAVENATI

Al fine di promuovere lo sviluppo culturale e le iniziative di formazione professionale in ambito manutentivo, la Direzione del Master, previa la prova scritta e un colloquio orale, eroga un contributo totale o parziale per uno o più professionisti che ricoprono un ruolo afferente all'area manutenzione, con esclusione della quota di iscrizione al Politecnico di Milano.

DEDUZIONI FISCALI E FINANZIAMENTI

Le quote di iscrizione al Master, sia per società di capitali, professionisti con partita IVA e società di persone, prevedono deduzioni fiscali che si traducono in sgravi sulle imposte in funzione dei rispettivi regimi fiscali. Per avere maggiori informazioni sulle aliquote in vigore contattare la segreteria del Master.

Inoltre, attraverso **Fondimpresa** è possibile godere di finanziamenti per l'iscrizione dei propri dipendenti al Master meGMI. Maggiori informazioni sono reperibili sul sito web: **www.fondimpresa.it**.

PRESTITI

È disponibile il prestito **"Per Merito"** di **Banca Intesa** o in alternativa è possibile concordare con l'amministrazione particolari modalità di pagamento per le iscrizioni non supportate dall'azienda.

METODOLOGIA DIDATTICA & MAINTENANCE BOOTCAMP

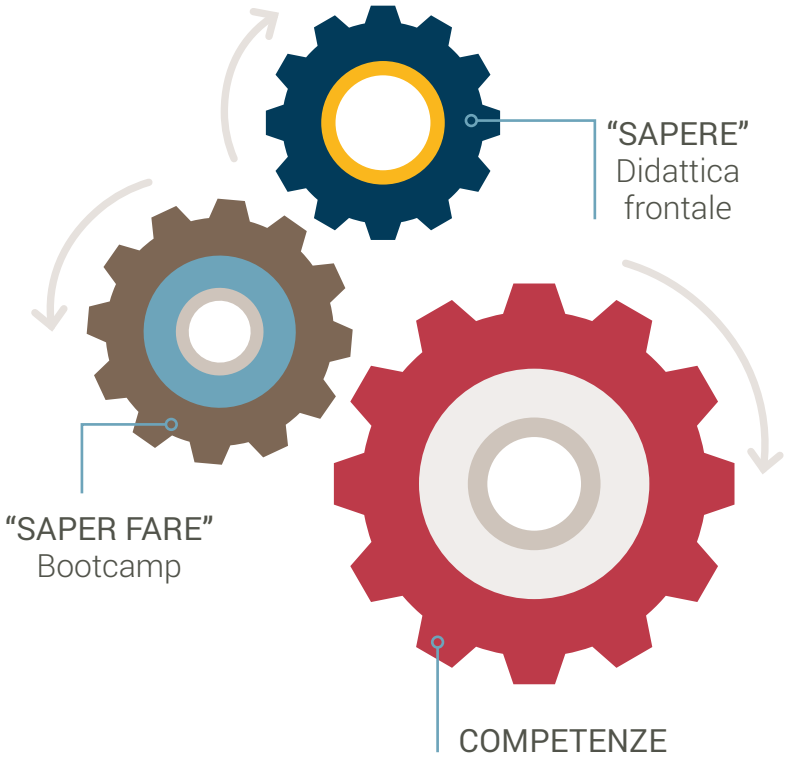
L'obiettivo del Master Executive è il raggiungimento di elevati livelli di apprendimento da parte di tutti i partecipanti ammessi. Durante lo svolgimento del percorso, la Faculty provvede a monitorare i loro progressi attraverso una serie di feedback formali e informali sugli argomenti trattati nel Master.

MAINTENANCE BOOTCAMP

Alla didattica frontale vengono associati, per alcuni moduli, delle attività da svolgere on the job attraverso le quali i partecipanti potranno applicare, nel proprio contesto lavorativo, gli strumenti acquisiti in aula.
Questa metodologia permette ai partecipanti di validare nell'immediato le competenze acquisite, anche attraverso un'interazione di carattere consulenziale con i tutor del Master, e all'azienda di ottenere un primo riscontro diretto. Esempi di maintenance bootcamp attivi, tra i quali i partecipanti potranno selezionare quelli di loro interesse, sono:

- **Analisi dello storico dei guasti**
- **Diagnosi e analisi dei guasti attraverso la metodologia FMECA**
- **Analisi dei gap del sistema informativo di manutenzione aziendale**
- **Definizione dei requisiti per l'acquisizione di un nuovo CMMS**
- **Analisi del magazzino parti di ricambio e materiali di manutenzione**
- **Valutazione delle inefficienze del servizio di manutenzione e definizione dei nuovi processi di manutenzione**
- **Dimensionamento spare parts**
- **Valutazione del total cost of ownership**

Nello specifico i partecipanti al Master potranno concordare con la Faculty e il tutor aziendale i maintenance bootcamp che verranno svolti all'interno del percorso formativo.



Per le modalità di verifica, necessarie per l'acquisizione dei crediti, è privilegiato lo svolgimento e la **discussione di casi aziendali e delle attività on the job**. La valutazione di queste prove periodiche comprenderà anche un giudizio in merito allo sviluppo delle capacità di analisi e di sintesi, di leadership, della capacità progettuale e dello spirito di iniziativa.

Al termine del percorso formativo verrà sostenuto l'esame finale che richiede la preparazione di un elaborato di tesi, attività di **project work**, da discutere in seduta pubblica.
A ciascun project work viene associato un docente della Faculty che svolge il ruolo di **tutor universitario** per l'intera durata del lavoro. L'azienda designa a sua volta un **tutor aziendale** che diventa il riferimento interno dell'allievo e lo supporta nella focalizzazione sul problema, nella gestione dei contatti e nella raccolta dei dati.

OBIETTIVI FORMATIVI

Il Master meGMI propone un percorso formativo che si sviluppa attraverso tre macro aree di formazione.

> **FORMAZIONE GENERALE**
Ha l'obiettivo di fornire un background comune sui temi dell'organizzazione e della gestione aziendale, della gestione della produzione, della sicurezza e su temi metodologici basilari per l'analisi quantitativa e il supporto alle decisioni.

> **FORMAZIONE ASSET MANAGEMENT**
Per sviluppare la conoscenza dei processi, delle metodiche, degli strumenti e sistemi informativi a supporto dell'ingegnerizzazione, pianificazione strategica, organizzazione e gestione delle operations di manutenzione e del ciclo di vita degli asset d'impianto. Per governare il cambiamento tecnologico, obiettivo di questa macro area di formazione è dare anche conoscenze in merito ai temi dell'industry 4.0, delle nuove tecnologie a supporto dei processi di manutenzione nonché di quelle abilitanti il controllo in remoto e l'automazione industriale.

> **FORMAZIONE MANAGERIALE**
Scopo di questa area formativa è dare le conoscenze di base per prendere decisioni di carattere strategico e manageriale quali la gestione dei progetti e degli investimenti, l'individuazione e lo sviluppo delle opportune strategie aziendali, la gestione delle risorse umane.

Il percorso formativo è suddiviso in:

FORMAZIONE ON THE JOB
Maintenance bootcamp

FORMAZIONE IN AULA: 340 ore

STUDIO INDIVIDUALE

PROJECT WORK

TOTALE: 60 Crediti Formativi Universitari

STRUTTURA DIDATTICA

Area Formazione Generale

Gestione della produzione industriale: tecniche e metodi per la gestione della produzione industriale, tipologie dei sistemi produttivi e loro classificazione, gestione dei materiali, pianificazione e programmazione della produzione.

Criteri di progettazione di impianti industriali: elementi di manufacturing engineering, capacità produttiva, layout alternativi, group technology, cellular manufacturing e esempi di lean manufacturing.

Sicurezza nella manutenzione, qualità e miglioramento continuo: gestione della qualità e misura delle prestazioni. Sicurezza nella manutenzione: aspetti organizzativi, obblighi legislativi, responsabilità e misure di tutela.

Organizzazione aziendale: strutture dei sistemi organizzativi, progettazione organizzativa e gestione per processi.

Gestione delle risorse umane I: modelli logici, metodologici e operativi per coloro che rivestono ruoli aziendali di responsabilità tipici dei progettisti di sistemi e sottosistemi organizzativi e dei gestori della funzione manutenzione.

Bilancio e costing: contabilità d'impresa, gestione e allocazione dei costi di manutenzione e processo di relazione e controllo del budget.

Area Formazione Asset Management

Ingegneria della manutenzione I: fondamenti teorici di affidabilità, manutenibilità e disponibilità, analisi di affidabilità e disponibilità dei sistemi (RAM), costi di manutenzione, politiche di manutenzione, analisi RCA e FMECA, metodi di diagnostica manutentiva.

Sistemi informativi di manutenzione: caratteristiche e struttura dei sistemi informativi di manutenzione, requisiti funzionali dei CMMS aziendali e principali caratteristiche dei sistemi integrati e dipartimentali.

Ingegneria di manutenzione II: politiche di gestione dei materiali di manutenzione, sistemi di KPI di manutenzione, pratica della total productive maintenance (TPM) e pensiero snello applicato alle attività di manutenzione.

Strumenti e metodi per la smart maintenance: principi base di automazione industriale, simulazione a eventi discreti, cyber physical systems, tecnologie abilitanti (Internet of Things, 3D printing, realtà aumentata, …), metodi e strumenti avanzati per la manutenzione predittiva (Prognostics and Health Management, Predictive analytics, …), cambiamento del lavoro e nuove relazioni industriali nell'Industria 4.0.

Area Formazione Manageriale

Gestione delle risorse umane I: ampliamento dei contenuti del primo modulo con un ulteriore approfondimento sulle tematiche inerenti la conduzione di riunione e la negoziazione, il lavoro tra tecnoclogia, diritto e relazioni industriali.

Gestione aziendale: processo di pianificazione strategica, gestione del cambiamento, gestione dell'innovazione tecnologica, analisi degli investimenti, stesura di un piano finanziario, stesura di un business plan.

Organizzazione della manutenzione: mission della manutenzione, manutenzione centralizzata e decentralizzata, modello ideale di manutenzione, check up della manutenzione, carico di lavoro per i gestori della manutenzione, polivalenza e specializzazione, evoluzione della struttura organizzativa, change management in manutenzione.

Gestione strategica del ciclo di vita degli asset: introduzione alla definizione, gestione in corso d'opera e verifica della correttezza dei risultati della strategia di manutenzione, metodi di valutazione e calcolo del total cost of ownership (TCO).

Tecniche e metodologie di project management per progetti di manutenzione: tecniche di Project Management applicate ai progetti di manutenzione, classificazione delle fasi di un progetto, pianificazione, budget e controllo tempificato di progetto.

PROJECT WORK

Hanno lo scopo di mettere i partecipanti in condizione di applicare operativamente e di verificare nel proprio contesto aziendale gli strumenti metodologici acquisiti nel corso del Master.

Alcuni Project work di rilievo:

- *"Proposta di un cruscotto di controllo per la gestione dei materiali tecnici in Cogne Acciai Speciali Spa"*
  Cogne Acciai Speciali Spa
- *"Specifica tecnica contratto di service per la riduzione dei consumi energetici nella distribuzione dell'aria compressa di fabbrica"*
  TenarisDalmine Spa
- *"Dalle politiche manutentive alla gestione dei ricambi: il caso Italcementi"*
  Italcementi Spa
- *"Controllo tecnico-economico della manutenzione per la nuova linea CND Campata G"*
  TenarisDalmine Spa
- *"Analisi e riduzione microfermate e guasti incartonatrice linea 2"*
  Heineken Italia Spa
- *"Creazione di un contratto di manutenzione (Service e Full) per clienti medio-piccoli in rapporto al numero di impianti e alla politica di manutenzione adottata"*
  Bobst Group Italia Spa
- *"Proposta di riorganizzazione del Cantiere Meccanizzato Armamento (CMA) ambito Direzione Territoriale Produzione"*
  RFI Rete Ferroviaria Italiana Spa
- *"Valutazione di linee guida nella progettazione di un impianto di frazionamento aria rispondente a vincoli di sicurezza integrata (SIL) secondo le norme IEC 61508 e 61511"*
  Siad Macchine e Impianti Spa
- *"Production and maintenance hours determination and manning distribution profiles for Kashagan Experimental Program Facilities"*
  Gruppo Eni Spa
- *"Implementazione di un sistema informativo di manutenzione a supporto di attività di service per impianti di cogenerazione"*
  AB Service Srl
- *"Introduzione dell'OEE e miglioramento efficienza sulla linea Kinder Bueno"*
  Ferrero Spa

TESTIMONIANZE ALUMNI

Mario Guarino

Direttore Servizi Tecnici di Stabilimento, Lucchini RS

Fino a quando non ho frequentato il Master meGMI pensavo che la Manutenzione fosse principalmente un lavoro dove l'esperienza e il "saper fare" rappresentassero gli elementi fondamentali per fare egregiamente questo mestiere: mi sbagliavo! Grazie al Master ho potuto capire che la Manutenzione è molto di più di questo e a un Responsabile di Manutenzione sono richieste non solo competenze tecniche ma soprattutto capacità gestionali che si sviluppano trasversalmente a tutta l'organizzazione aziendale abbracciando processi e funzioni differenti. Il Master ha rafforzato e ampliato il mio bagaglio tecnico-gestionale in campo manutentivo e mi ha offerto continui e innumerevoli confronti con i miei colleghi di Corso, permettendomi di costruire un network ancora oggi importante nella gestione del mio lavoro quotidiano.

Luca Cavacchioli

Responsabile della Direzione Territoriale Produzione di Milano, Rete Ferroviaria Italiana (RFI)

La manutenzione è uno dei processi strategici di RFI, per cui ho accolto con grande entusiasmo l'opportunità di partecipare al master. Le mie aspettative sulla valenza del master sono state addirittura superate, sia dal punto di vista tecnico che organizzativo. La didattica è caratterizzata da una "vision" significativa, essendo trattati temi ingegneristici incentrati sulla manutenzione abbinati ai processi economici con riferimenti sulla gestione delle risorse umane. Le lezioni sono gestite da un corpo docenti caratterizzato da elevati standard, con il giusto mix teorico/pratico e spiccate dinamiche di gruppo.
Le nozioni acquisite e i vari casi pratici trattati, consentono un notevole arricchimento del proprio know how completamente spendibile con indubbi benefici sui processi aziendali. Le diverse realtà lavorative dei partecipanti rappresentano un valore aggiunto, consentendo la conoscenza di nuovi contesti e il confronto continuo con professionisti che operano in ambiti diversi dal proprio. L'esperienza del master è importante per completarsi sia dal punta di vista tecnico che personale e consente di gestire al meglio le complessità delle varie fasi di crescita professionale.

TESTIMONIANZE ALUMNI

Cristiano Belotti

Chief Operating Officer,
AB Service

Per un'azienda che fa del Service il suo core business, l'organizzazione della manutenzione costituisce l'ossatura di tutta la struttura. Per questo motivo ho visto questo Master come un passaggio essenziale non solo per la mia crescita professionale ma per il consolidamento e il miglioramento di tutta l'azienda. Grazie alla competenza, alla professionalità, alla disponibilità ma soprattutto alla passione del corpo docente ho appreso innumerevoli metodologie, strumenti, punti di vista per un approccio ingegneristico alla manutenzione e non solo. Assistendo alle lezioni, discutendo con i docenti, preparando gli esami si percepisce uno stretto legame tra la teoria esposta e la realtà lavorativa che viviamo quotidianamente nell'ambiente industriale. In parallelo all'attività accademica ho avuto modo di costruire un network di persone, di aziende e di professionisti con i quali ho discusso, mi sono confrontato e misurato. È stato possibile costruire una vasta bibliografia di documenti, riviste e siti web dedicati al mondo della manutenzione.

Antonio Cascelli

Responsabile dei servizi tecnici e manutenzione, Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato, stabilimento di Foggia

Mi sono iscritto a questo Master perché l'ho ritenuto essenziale per approfondire tutte le tematiche riguardanti le attività di manutenzione a livello tecnico e gestionale. Durante le lezioni, due anni passati troppo velocemente, ho avuto la possibilità di apprezzare la grandissima competenza e professionalità offerta dal corpo docente, ho gradito moltissimo i momenti di condivisione delle esperienze di ogni collega, le lezioni e le visite di impianti del territorio. Ho avuto la possibilità di apprezzare diversi punti di vista riguardanti la gestione della manutenzione di stabilimenti differenti dal mio, rendendomi conto in molti casi quanto gli argomenti visti a lezione fossero applicabili nella pratica quotidiana. Questo percorso mi ha dato anche la possibilità di conseguire la qualifica di Manager di manutenzione, in ottemperanza alla norma EN 15628. È nata, durante le lezioni, una forte sinergia tra noi partecipanti che ci permette anche oggi di confrontarci e aiutarci nella risoluzione di problematiche relative alla gestione delle attività manutentive.

FACULTY & ENTI EROGATORI

Il corpo docente, di assoluto rilievo, comprende professori ed esperti provenienti dalle due istituzioni proponenti, da altre università italiane e straniere, dal mondo industriale e della consulenza.

"Come promotori di questa iniziativa siamo certi di poter rispondere all'esigenza da parte del mondo delle imprese di produzione e dei servizi di dotarsi di figure manageriali di alto profilo nell'area degli Asset Industriali e della Manutenzione. Con questo spirito e con queste motivazioni siamo perciò lieti di rivolgere un invito alla partecipazione alle persone più attente e sensibili al futuro del proprio sviluppo professionale."

Prof. Sergio Cavalieri

Università degli Studi di Bergamo

SdM SCUOLA DI ALTA FORMAZIONE UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI BERGAMO

Si occupa dal 2005 di formazione, ricerca e consulenza nel campo del management applicato in diversi ambiti disciplinari. Punto di incontro delle risorse accademiche e professionali più qualificate nelle diverse aree di competenza manageriale, ha al suo attivo numerose esperienze di collaborazione con alcune delle più prestigiose aziende in ambito nazionale e internazionale.

Prof. Marco Macchi

Politecnico di Milano

POLIMI GRADUATE SCHOOL OF MANAGEMENT

Fondato nel 1979 come Consorzio tra il Politecnico di Milano e numerose istituzioni ed aziende, è la Business School del Politecnico di Milano, da oltre 30 anni uno dei più prestigiosi enti di formazione manageriale per laureati di tutte le discipline, con un orientamento verso il mondo delle imprese e della pubblica amministrazione.

AZIENDE DI PROVENIENZA ALUMNI

Alcune aziende di provenienza dei partecipanti alle precedenti edizioni:

- A2A Spa
- AB Service Srl
- Alfa Laval Olmi Spa
- Alstom Power Italia Spa
- Arvedi Tubi Acciaio Spa
- Aso Siderurgica Spa
- ATB Riva Calzoni Spa
- Balance Systems Srl
- Bidachem Spa
- Bobst Group SA
- Brembo Spa
- Buzzi Unicem Spa
- Carcano Antonio Spa
- CNH Italia Spa
- Cogne Acciai Speciali Spa
- Corteva Agriscience Italia srl
- Cotonificio Albini Spa
- De Angeli Prodotti Srl
- Eldor Corporation Spa
- Esercito Italiano
- F.B.F. Bauli Spa
- Feralpi Siderurgica Spa
- Ferrero Spa
- Freudenberg Politex Srl
- GE Power & Water
- GlaxoSmithKline Spa
- Gruppo Eni Spa
- Gruppo Piantoni Spa
- Heineken Italia Spa
- ICC Italian Cable Company Spa
- ISS Facility Services Srl
- Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato Spa
- Italcementi Calcestruzzi Spa
- Italcementi Spa
- Iveco Spa
- La Cisa Trasporti Industriali Srl
- Linnea SA
- Lucchini RS Spa
- Kone Spa
- Mater Biotech - Novamont Spa
- Memc Electronic Materials S.p.A.
- Mondo Convenienza
- Novartis Farma Spa
- Plastotecnica Spa
- Pruftechnik Srl
- Radici Group Spa
- Rete Ferroviaria Italiana Spa
- Same Deutz Fahr Italia Spa
- San Pellegrino Spa
- Sartec Saras Ricerche e Tecnologie Spa
- SIAD Spa
- SIAD Macchine Impianti Spa
- Silla Industries
- Sonatrach raffineria italiana Srl
- Swisspower Rinnovabili Italia S.r.l.
- Tecno Project Industriale Srl
- TenarisDalmine Spa
- Terna Rete Italia Spa
- Tetra Pack Italiana Spa
- Unareti Spa
- Uniacque Spa
- Vado Gateway Spa
- Vettabbia S.c.a.r.l.

CONTATTI

SEGRETERIA E SEDE DEI CORSI

Università degli Studi di Bergamo
Viale Marconi, 5 - 24044 Dalmine (BG)
Tel. 035 20 52 385
megmi@gsom.polimi.it

www.gsom.polimi.it
sdm.unibg.it/megmi

FACEBOOK:
MasterMegmi

LINKEDIN:
mastermegmi

YOUTUBE:
Master MeGMI

MEDIA PARTNER

AZIENDE PARTNER

POLIMI GRADUATE SCHOOL OF MANAGEMENT

SdM · Scuola di Alta Formazione
UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI BERGAMO

WWW.GSOM.POLIMI.IT

SDM.UNIBG.IT